

موضوع : مناقصه شیر فلکه بدون نشانگر (DN40)

شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان در نظر دارد اقسام درخواستی را به شرح جدول پیوست مطابق زمانبندی های اعلام شده از طریق مناقصه به پیشنهاد دهنده با بهترین شرایط واگذار نماید، شرایط شرکت در مناقصه به شرح زیر می باشد :

۱. ارائه پاکت مخصوص ارسال مدارک با محتویات مربوطه.
۲. به پیشنهادات مبهم، بدون امضاء، دریافت شده پس از موعد مقرر، فاقد سپرده و شروطی که موجب تنزل کیفیت فنی و یا افزایش بار مالی باشد ترتیب اثر داده نخواهد شد.
۳. پیشنهادات رسیده در کمیسیون معاملات مفتوح و از بین پیشنهادات، پیشنهادی که از نظر فنی مورد قبول و دارای قیمت پیشنهادی پائین باشد برنده اعلام خواهد شد.
۴. هر گونه مالیات، عوارض و کسورات قانونی به عهده برنده مناقصه می باشد، که در صورت لزوم در موقع پرداخت از بهای کالا یا صورت کارکرد کسر گردیده و به نام برنده مناقصه به سازمان مربوطه پرداخت خواهد شد.
۵. در صورتیکه برنده مناقصه حاضر به انجام معامله نگردد سپرده وی ضبط و با نفر دوم معامله صورت می پذیرد و در صورتی که برنده دوم نیز از معامله امتناع ورزد سپرده وی نیز ضبط خواهد شد.
۶. سپرده مناقصه یا ضمانت نامه نفرات اول تا سوم تا مرحله عقد قرارداد نزد ترانسفورماتور توزیع زنگان باقی خواهد ماند.
۷. هیچ پیشنهاد دهنده ای حق تماس با خریدار از زمان بازگشائی پاکتها تا مرحله انعقاد قرارداد یا قطعی شدن سفارش را ندارد.
۸. هر گونه اعمال نفوذ در بررسی فنی و بازرگانی توسط پیشنهاد دهنده از هنگام بازگشائی پاکتها تا انعقاد قرارداد برای خریدار منجر به رد پیشنهاد خواهد شد.
۹. پیشنهادات قیمت بایستی خوانا و بدون قید و شرط در داخل پاکت در بسته به دبیرخانه این شرکت تا ساعت ۱۰ صبح روز سه شنبه مورخ ۱۴۰۱/۰۸/۰۳ تحویل گردد.
۱۰. بهای هر محموله دریافتی دو ماه پس از تأیید آن به فروشنده پرداخت خواهد شد.
۱۱. محل تحویل کالا درب کارخانجات زنگان (ترانسفورماتور توزیع زنگان) بوده و کلیه هزینه های مربوطه اعم از حمل و نقل، بارگیری خرج بنگاه، باسکول، بیمه و ... به عهده فروشنده می باشد که بایستی در قیمت پیشنهادی لحاظ گردد.
۱۲. در صورت تشخیص شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان، بازرسی در محل محموله، قبل از حمل انجام خواهد شد.
۱۳. این شرکت از دریافت مقدار مازاد بر نیاز معذور بوده و مقدار مازاد به هزینه تامین کننده عودت خواهد شد.
۱۴. این شرکت حق واگذاری کل آیتیم های مناقصه و یا واگذاری به صورت تفکیک شده را برای خود محفوظ می دارد.
۱۵. شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان در افزایش یا کاهش میزان درخواست مختار است. (تا سقف ۲۵٪)
۱۶. شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان در رد یا قبول کلیه و یا هر یک از پیشنهادات مختار است.
۱۷. بازگشایی پاکات بصورت غیرحضور انجام خواهد شد.
۱۸. سایر اطلاعات و جزئیات در اسناد مناقصه مندرج می باشد.
۱۹. هزینه چاپ آگهی به عهده برنده مناقصه می باشد.

موارد فوق رویت گردید و مورد قبول اینجانب مدیر مسئول یا نماینده تام الاختیار شرکت / فروشگاه می باشد .

نام و نام خانوادگی، امضاء و مهر شرکت

مدارک لازم جهت شرکت در مناقصه شماره: ۳۲۴۷

۱. فیش واریزی یا ضمانت نامه به مبلغ ۳۰.۰۰۰.۰۰۰ ریال به حساب شماره ۲۵۷۳۳۷۴ بانک رفاه کارگران شعبه ایران ترانسفو زنگان بنام شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان .
(لطفاً اطلاعات کامل از قبیل نام اشخاص حقیقی / حقوقی ، کد ملی / شناسه ملی ، کد اقتصادی اشخاص حقوقی ، آدرس و تلفن پشت فیش واریزی یا ضمانت نامه بانکی قید گردد.)
۲. ارائه سوابق کاری مرتبط و رضایت نامه از کارفرمایان سابق.
۳. روزنامه رسمی و آخرین آگهی تصمیمات و تغییرات .
۴. پاکت (الف) حاوی مدارک مذکور در بندهای ۱ تا ۳، مشخصات فنی و برگ تأیید شده شرایط شرکت در مناقصه .
۵. پاکت (ب) حاوی قیمت پیشنهادی.
۶. ارائه قیمت می بایستی در برگ استعلام بهاء شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان که حاوی نوع و مقدار کالا و زمانبندی می باشد ، انجام پذیرد.
۷. پاکت الف و ب باید بصورت درسته و لاک و مهر شده در پاکت مخصوص ارسال مدارک قرار گرفته و توسط پست پیشتاز و یا بصورت دستی از طریق آدرس زیر به نحوی ارسال شوند که حداکثر تا ساعت ۱۰ صبح روز سه شنبه مورخ ۱۴۰۱/۰۸/۰۳ دریافت گردد.

آدرس: زنگان - کیلومتر ۴ جاده زنگان - تهران ، جنب شرکت ایران ترانسفو

واحد خرید ترانسفورماتور توزیع زنگان

کد پستی: ۴۵۱۶۱۱۸۷۶۸

اقدام کننده: فاسمی تلفن: ۰۲۴ - ۳۳۷۹۱۵۴۱

آدرس: زنگان، کیلومتر ۴ جاده زنگان - تهران ، جنب شرکت ایران ترانسفو

صندوق پستی: ۱۱۸ - ۲۵۱۹۵



شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان
(سهامی عام)

برگ استعلام بها

شماره استعلام: ۳۲۴۷-۲۲۳-ت ز

تاریخ: ۱۴۰۱/۰۷/۲۴

ردیف	کد کالا	شرح کالا	ابعاد/مدل	مشخصات فنی مورد نیاز	مشخصات فنی قابل تامین از طرف پیمانکار
۱	۲۵۱۷۳۸	شیرفلکه بدون نشانگر	1-1/2"(DN40)	IDS-MEO04-01	

با عنایت به اهمیت زمان تحویل اقلام در انتخاب پیمانکار، لازم است اقلام فوق در زمان ذکر شده تحویل گردند در غیر اینصورت زمان دقیق قابل تحویل توسط آن شرکت/فروشگاه در برگه های مذکور قید گردد.

تنظیم: قاسمی	مهلت اعتبار استعلام تا تاریخ ۱۴۰۱/۰۸/۰۳ می باشد.	مهر و امضا مدیر مسئول فروش
در پاکت (الف) قرار داده شود		

اینجانب مدیرعامل شرکت							هیچگونه دلیلی مبنی بر عدم آگاهی از شرایط واگذاری نداشته ام.				
اعلام می دارم که با مطالعه و قبول کلیه موارد مندرج در شرایط واگذاری پیمان نسبت به ارائه قیمت طبق مشخصات اقدام نموده و							شماره استعلام: ۳۲۴۷-۲۲۳-ت ز				
برگ استعلام بها							تاریخ: ۱۴۰۱/۰۷/۲۴				
شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان (سهامی عام)											
ردیف	کد کالا	شرح کالا	مقدار نیاز	واحد	زمان تحویل			قیمت واحد	قیمت کل		
۱	۲۵۱۷۳۸	شیرفلکه بدون نشانگر	۳۰۰	عدد	۱۴۰۱/۱۱/۰۱	۱۴۰۱/۱۲/۰۱					
					۱۵۰	۱۵۰	.	.	.		

با عنایت به اهمیت زمان تحویل اقلام در انتخاب پیمانکار، لازم است اقلام فوق در زمان ذکر شده تحویل گردند در غیر اینصورت زمان دقیق قابل تحویل توسط آن شرکت/فروشگاه در برگه های مذکور قید گردد.

تنظیم: قاسمی	مهلت اعتبار استعلام تا تاریخ ۱۴۰۱/۰۸/۰۳ می باشد.	مهر و امضا مدیر مسئول فروش
در پاکت (ب) قرار داده شود		

(آگهی مناقصه شماره ۳۲۴۷)

شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان

در نظر دارد از طریق مناقصه نسبت به تامین شیر فلکه بدون نشانگر (چدنی) اقدام نماید. لذا، از شرکت ها و تامین کنندگان واجد شرایط و دارای سوابق مرتبط درخواست میگردد در صورت تمایل به همکاری با شماره تلفن ۰۲۴-۳۳۷۹۱۵۴۱ تماس حاصل نموده و حداکثر تا ساعت ۱۰ روز سه شنبه مورخ ۱۴۰۱/۰۸/۰۳ نسبت به تحویل حضوری و یا از طریق پست اسناد مناقصه اقدام نمایند.

لازم بذکر است جهت دسترسی به مدارک و شرایط شرکت در مناقصه میتوانید به سایت این شرکت به آدرس ذیل مراجعه فرمایید:

WWW.TTZCO.COM

XX

(هزینه چاپ آگهی به عهده برنده مناقصه می باشد)

آدرس : زنجان، کیلومتر ۴ جاده تهران، جنب شرکت ایران ترانسفو

شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان (واحد خرید و سفارشات)

خواهشمند است در صورت موافقت دستور فرمایید آگهی فوق یک نوبت در روزنامه اطلاعات در صفحات داخلی منتشر

گردد.

تصویب : مدیر عامل	تأیید : مدیر خرید	تنظیم : قاسمی
-------------------	-------------------	---------------

Wedge Gate Valves

Technical Terms of Delivery



IRAN TRANSFO **DISTRIBUTION TRANSFORMERS** **STANDARD**
Transformer Research Institute of Iran

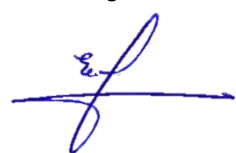
Compiled:
F.Joulaei


M.Jozedaemi

Edited:
M.Faridi



Approved:
S.Bigdelee



FOREWORD

Iran Transfo Distribution Transformer Standard consists of a series of standards which are prepared on the basis of valid International standards, in conformity with Iran Transfo Distribution's technical requirements.

The initial draft has been prepared in Transformer Research Institute of Iran (ITRI) which is also responsible to issue the final documents approved by professional committees in the form of IDS standards. It should be mentioned that all departments of Zangan Distribution Transformer Co. are obligated to apply the issued IDS Standards.

All users must be assured that the latest edition of this standard will be used. The latest edition of IDS standards is also available on the ITRI web site:

<http://filer.irantransfo.com>

About this standard:

The present standard has been approved in Zangan Distribution Transformer Co.'s Mechanical Committee by:

- | | | |
|----------------|-------------------|----------------|
| ✓ F.Joulaei | ✓ M.Faridi | ✓ A.Nazari |
| ✓ Kh.Nasiri | ✓ G.Saeidmohamadi | ✓ B.Ahmadzadeh |
| ✓ S.Ghasemloei | ✓ M.Jozedaemi | |

All users should ensure that they have the latest edition of this publication.

CONTENTS

1	Scope	4
2	Designation Code and Dimensions	4
2.1	Type A: Without Indicator	4
2.2	Type B: With Indicator	5
3	Main Parts Material.....	5
4	Technical Requirements	6
5	Surface Requirements	6
6	Checks and Tests	6
6.1	Visual Check.....	6
6.2	Dimensional Check.....	6
6.3	Tightness Test	6
6.4	Screws Test.....	7
6.5	NBR Materials Test	7
7	Delivery.....	7
7.1	Packing	7
7.2	Labelling	7
8	References	7

1 Scope

These technical terms of delivery apply to wedge gate valves according to DIN 3352-4, used in oil filled transformers for oil filling, oil drainage or for connection of transformer pipelines. The valves should be made with cast iron material worked properly with transformer oil at 120°C and 10 bar pressure in any horizontal or vertical position.

2 Designation Code and Dimensions

2.1 Type A: Without Indicator

The dimensions of these type valves are shown in table 1. A cast iron wedge gate valve designated as:

Wedge Gate Valve-IDS-MEO04-01-DN X-Type A

X = Nominal size of wedge gate valve acc. to table 1

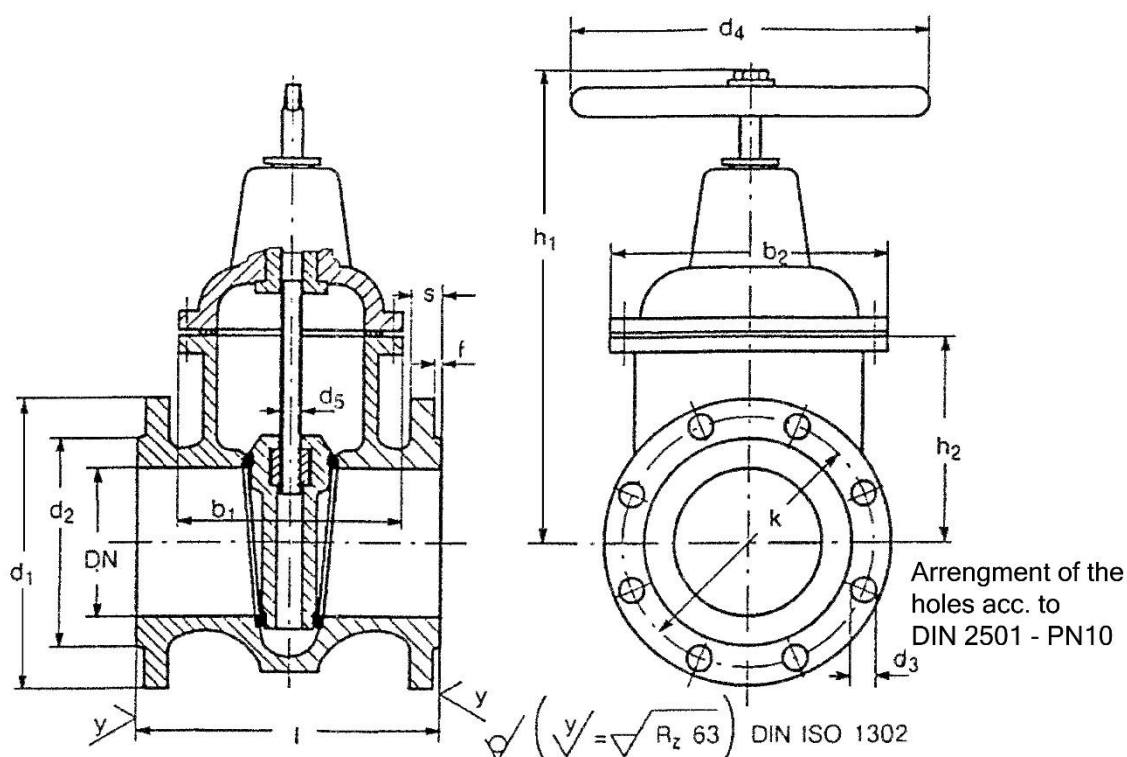


Figure 1: Overall view of "Wedge Gate Valve" with dimensional parameters

Table 1: Wedge Gate Valve without indicator dimensions (acc. to figure 1 parameters)

DN	b ₁ [mm]	b ₂ [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₃ [mm]	d ₄ [mm]	d ₅ [mm]	F [mm]	h ₁ [mm]	h ₂ [mm]	K [mm]	L [mm]	S [mm]	screw		weight [kg]
														quantity	thread	
40	104	132	150	88	18	160	16	3	229 ⁽¹⁾	98	110	140	18	4	M16	9.5
50	106	148	165	102	18	160	16	3	246 ⁽²⁾	108	125	150	20	4	M16	11.0
80	124	175	200	138	18	160	16	3	295	124	160	180	22	8	M16	19.1
100	138	204	220	158	18	200	18	3	326	134	180	190	24	8	M16	24.1

*) If there is any deviation in any of above dimensions, the supplier must notify the "Zangan Distribution Transformer Co."

Permissible tolerance according to DIN ISO 2768-m

(1) This value is the minimum size of h₁ for DN40 and can be vary up to 260.

(2) This value is the minimum size of h₁ for DN50 and can be vary up to 290.

2.2 Type B: With Indicator

The dimensions of these type valves are shown in table 2. A cast iron wedge gate valve designated as:

Wedge Gate Valve -IDS-MEO04-01– DN X-Type B

X = Nominal size of wedge gate valve acc. to table 2

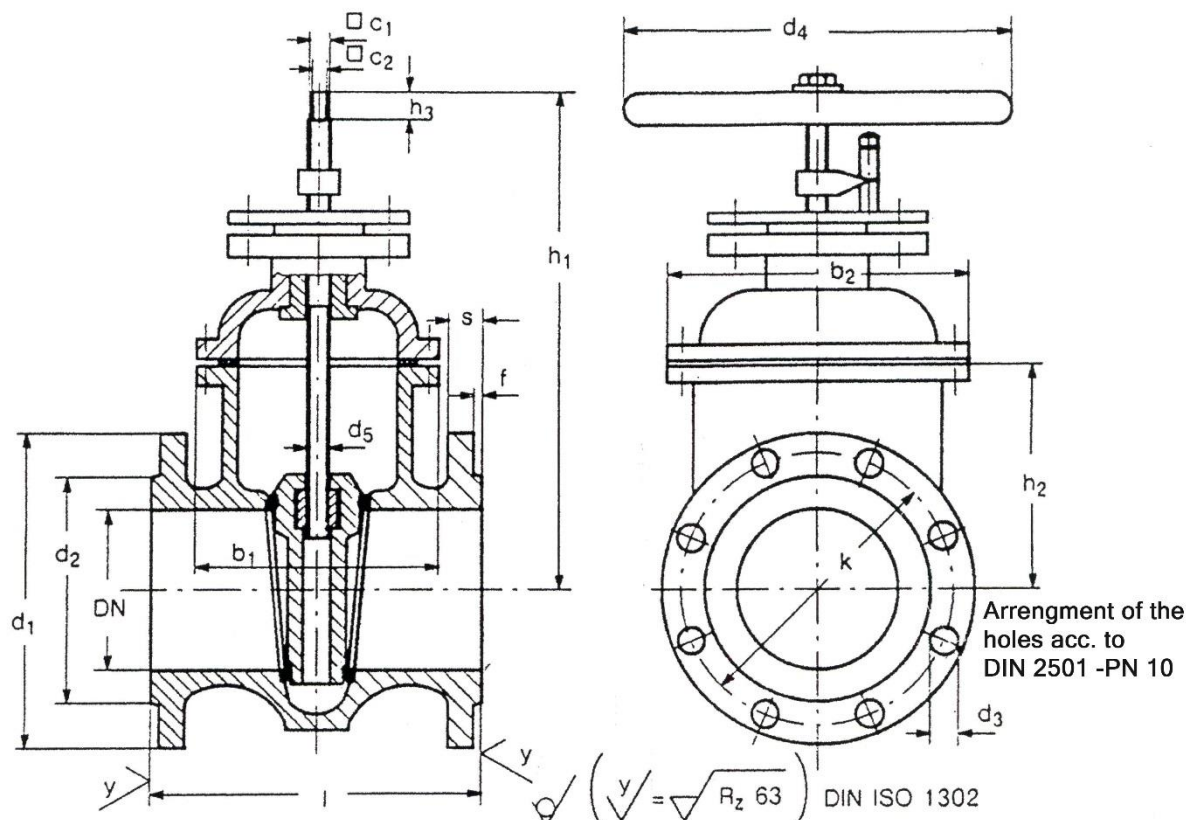


Figure 2: Overall view of "Wedge Gate Valve with indicator" with dimensional parameters

Table 2: "Wedge Gate Valve with indicator" dimensions (acc. to figure 2 parameters)

DN	b ₁	b ₂	c ₁	c ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	f	h ₁	h ₂	h ₃	k	l	s	screw		weight [kg/unit]
																	quantity	thread	
40	130	170	15	12.3	150	88	18	160	16	3	320	108	27	110	140	16	4	M16	16
50	130	170	15	12.3	165	102	18	160	16	3	320	108	27	125	150	16	4	M16	19
80	156	218	15	12.3	200	138	18	160	18	3	390	131	27	160	180	18	8	M16	30
100	166	246	17.2	14.3	220	158	18	200	20	3	440	150	29	180	190	18	8	M16	38

*) If there is any deviation in any of above dimensions, the supplier must notify the "Zangan Distribution Transformer Co."

Permissible tolerance according to DIN ISO 2768-m

3 Main Parts Material

Table 3: Main Parts Material

Part Name	Material
Body	GG-25
Stem	Stainless steel X20 Cr13, with inside stem thread,(Sealing by at least two O-ring gaskets)
Wedge	GGG-40 according to DIN EN 1563
Sealing and O-rings	NBR

4 Technical Requirements

- The wedge gate valve should be worked properly with 120°C oil at 10 bar pressure in any mounting position consist of shutter axis on horizontal ,vertical and slant.
- The contact surfaces between shutter and relevant seats have to allow the perfect sealing of the gate valves at the required conditions (see Checks and Tests).
- Proper gaskets, 120°C oil resistance, located in such a way to be easily replaced and provide a proper sealing between valve body and body and driving stem.
- The gaskets have to withstand the transformers thermal treatment carried out in air and/or under vacuum at 120°C for 30 days.
- The flanges should be casted with the valve body simultaneously. Welding and mechanical connection is not permitted.
- Unless otherwise specified in the purchase order, the flanges have to be plane (without collar and scoring) parallel and coaxial; all threads have to be according UNI metric system, coarse type.
- Gaskets must be set with synthetic rubber, resistance to 120°C transformer oil and pressed not less than 30% of their thickness.
- The valves with size greater than DN80 should have shutter guide in order to keep it against dynamic pressure influences.
- Valve stem seals shall be capable of replacement in service without draining the transformer oil.
- All screws should be stainless steel or to be galvanized and protected against corrosion.

5 Surface Requirements

- Seals surfaces must be grinded.
- External surfaces must be shaved and sand blasted.
- Screwing and iron parts must be zinc-chromate not less than 0.020 mm and full colored, or stainless steel.
- Painting quality should be checked and approved by "Zangan Distribution Transformer Co.". Painting should be covered requirements of IDS-MPO01-02 standard.
- The final color of body is RAL7038 and the handwheel color is red, unless another color is considered which will be specified on the order sheet.

6 Checks and Tests

The purchaser has the right to inspect the manufacturer site to ensure the quality and operation of the valves.

All checks and tests are carried out also while valves manufacturing.

6.1 Visual Check

The visual check is aimed at ascertaining the absence, in all valve components, of any macroscopic defects such as:

Repairs or faulty manufacturing, manufacturing or casting burrs, blowholes, inclusions, indentations, foreign matters, excessive roughness and unevenness of the surfaces

6.2 Dimensional Check

All dimensions should be checked according to clause 2

6.3 Tightness Test

Apart from flanges or joint type and characteristics, the gate valves have to withstand a continuous pressure of 10 bars with transformer oil at 120°C without any leaks or tightness faults.

In addition the gate valves should withstand, without leaks, the following tests:

a) With the shutter in closed position: 6 bar pressure with 90°C transformer oil for ½ hour.

The test has to be carried out by applying the required pressure on one side of the valve while the other side lefts open. The test has to be carried out on both sides of the gate valve.

b) With the shutter in open position: 10 bar pressure with water at ambient temperature at least 1 minute, and 6 bar with transformer oil at 90°C for ½ hour.
In case of leakage after using the valve in the transformer, it is the responsibility of the manufacturer.

6.4 Screws Test

All galvanized screws should be successfully passed salt spray test according to ASTM B 117 for 144 hour.

6.5 NBR Materials Test

All NBR materials should be tested according "Zangan Distribution Transformer Co." standard IDS-MCO09-01.

7 Delivery

7.1 Packing

These valves should be placed in suitable wooden boxes with the following conditions:

- The boxes must be impact resistant during movement, transport, storage and weight of cargo.
- Each valve must be packed in a bubble bag that is weather resistance.
- The box must be able to be transported by forklift.

7.2 Labelling

Each packing should be identified by attached labelling and marked with following data:

- Manufacturer name and factory mark
- Order Number
- Quantity
- Gross and net weight
- Date of production
- Number of standard

8 References

DIN 3352-4

Cast iron gate valves with elastomeric obturator seatings and inside screw stem

DIN ISO 2768-m

Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications