



۱- فیش واریزی با درج نام متقاضی شرکت در مناقصه (شماره حساب و نام واریز کننده بایستی با شماره حساب و نام شرکت کننده در مناقصه یکسان باشد) و یا ضمانت نامه بانکی با مدت اعتبار ۳ ماه و قابل تمدید به مبلغ ۰۰۰'۰۰۰'۴۵۰ ریال به حساب شماره ۱۰۱۰۱۰۴ (شبا ۱۰۱۰۱۰۴۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰ IR۴۳۰۱۳۰) بانک رفاه کارگران - شعبه ایران ترانسفو زنجان یا نامه ی مسدودی از محل مطالبات. (ضمانت نامه بانکی میبایست از بانکهای معتبر با درج نام اشخاص حقیقی /حقوقی ، کد/شناسه ملی ، کد پستی و ... باشد) همچنین درج مشخصات شرکت ایران ترانسفو به عنوان ذینفع به شرح زیر در ضمانت نامه ها ضروری میباشد و در صورت عدم درج مشخصات شرکت ایران ترانسفو به اسناد ارسالی ترتیب اثر داده نخواهد شد. (۱- شناسه ملی شرکت ایران ترانسفو ۴۳۳۸۲۵، ۱۰۱۰۰۴۳۳۸۲۵، ۲- کد اقتصادی ۴۱۱۱۳۳۸۹۸۳۴۴، ۳- شماره ثبت ۱۰۸۲۲ و ۴- کد پستی ۴۵۱۶۱۱۷۷۶۸)

۲- گواهی ارزش افزوده در صورت ثبت در نظام ارزش افزوده

۳- گ تاسد شده شراط شرت در مناقصه

۴-فرم‌های (الف) و (ج)، مهر و امضاء شده توسط تامین کننده

۵- پاکت (الف) حاوی مدارک مذکور در بندهای ۱ الی ۴

۶- پاکت (ب) حاوی قیمت پیشنهادی

۷- ارائه ی سوابق کاری مرتبط و مجوز نمایندگی فروش یا جواز کسب یا گواهی فعالیت صنعتی

۸- آگهی، تاسیس و آخرین آگهی، تغییرات شرکت درج شده در روزنامه رسمی جمهوری اسلامی ایران

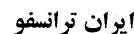
۹- ارائه قیمت باید در برگ استعلام بهاء شرکت ایران ترانسفو (فرم ب) که حاوی نوع، مقدار و زمان بندی نیاز می باشد، انجام پذیرد.

۱۰- پاکت‌های (الف) و (ب) نایده صورت در بسته و لاک و مهر شده در پاکت مخصوص ارسال مدارک قرار گرفته و توسط

ست ششاز و با به صورت دسته به نحوی ارسال شود که حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۴/۰۹/۱۷ از طریق آدرس زیر دریافت گردد.

آدرس : زنجان - کلمه ۴ حاده تهر ان - کارخانجات ابر ان ترانسفو - واحد حراست تلفن ۰۲۴-۳۳۷۹۱۳۲۰ داخلی ۲۳۹۵

۳۹.۳-۳: ۵



شماره مناقصه: ۱۴۰۴/۲۰۶-۱

فرم ج (اطلاعات اولیه شرکت کنندگان در مناقصه)

تاریخ مناقصه: ۱۴۰۴/۰۹/۱۱

خواهشمند است کلیه اطلاعات خواسته شده، با دقت تکمیل گردد. هرگونه مشکل ناشی از درج اطلاعات اشتباه برعهده شرکت کننده مناقصه بوده و شرکت ابران ترانسفو هیچ گونه تعهدی در این خصوص ندارد.

شناسه / کد ملی:	نام شرکت / فروشگاه:
شماره ثبت:	کد اقتصادی:
شماره فاکس (با ذکر پیش شماره):	شماره تماس (با ذکر پیش شماره):
آدرس ایمیل:	آدرس وبسایت اینترنتی:
	آدرس دقیق پستی:
نام مسئول پیگیری مناقصه:	کد پستی:
نام بانک:	شماره حساب:
نام صاحب حساب:	شماره شبا: IR

اطلاعات فوق رویت گردید و مورد تایید اینجانب مدیر/ مسئول/ نماینده تام/الاختیار شرکت/ فروشگاه می باشد.

مهر و امضا فروشگاه / شرکت

کد: ۳۹۶۱-۰



شرایط شرکت در مناقصه: ۱۴۰۴/۲۰۶-۱

۱- ارائه پاکت مخصوص ارسال مدارک با محتویات مربوطه.

۲- به پیشنهادات مبهم، بدون امضاء، دریافت شده پس از موعد مقرر، فاقد سپرده و شروطی که موجب تنزل کیفیت فنی و یا افزایش بار مالی باشد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

۳- پیشنهادات رسیده در کمیسیون معاملات مفتوح و از بین پیشنهادات، پیشنهادی که از نظر فنی مورد قبول و دارای قیمت پیشنهادی پائین تری باشد برنده اعلام خواهد شد.

۴- هر گونه مالیات، عوارض و کسورات قانونی به عهده برنده مناقصه می باشد، که در صورت لزوم در موقع پرداخت از بهای کالا یا صورت وضعیت کارکرد کسر گردیده و به حساب برنده مناقصه به سازمان مربوطه پرداخت خواهد شد. ارزش افزوده در صورت شمول و ارائه اسناد مثبت به عهده ی خریدار میباشد، لذا پیشنهاد قیمت بدون مالیات بر ارزش افزوده ارائه گردد.

۵- در صورتیکه برنده مناقصه حاضر به انجام معامله نگردد یا تعهدات سفارش را به طور کامل اجرا ننماید، سپرده وی ضبط و با نفر دوم معامله صورت می پذیرد و در صورتی که برنده دوم نیز از انجام معامله و یا از تکمیل تعهدات سفارش ارجاع شده امتناع نماید، سپرده وی نیز ضبط خواهد شد.

۶- سپرده مناقصه یا ضمانت نامه نفرات اول و دوم تا مرحله عقد قرارداد و یا تحویل کامل محوله های مورد تعهد نزد ایران ترانسفو باقی خواهد ماند و برای نفرات غیر برنده حداکثر ۴۵ روز پس از بازگشایی پاکتها آزاد خواهد شد.

۷- هیچ پیشنهاد دهنده ای حق تماس با خریدار از زمان بازگشایی پاکت ها تا مرحله انعقاد قرارداد یا قطعی شدن سفارش را ندارد.

۸- هر گونه اعمال نفوذ در بررسی فنی و بازرگانی توسط پیشنهاد دهنده از هنگام بازگشایی پاکتها تا قطعی شدن سفارش یا انعقاد قرارداد برای خریدار منجر به رد پیشنهاد خواهد شد.

۹- پیشنهادات قیمت بایستی خوانا و بدون قید و شرط در داخل پاکت در بسته، تا پایان مهلت درج شده در مدارک مناقصه، به واحد حراست شرکت ایران ترانسفو کارخانجات زنجان تحویل گردد.

۱۰- محل تحویل کالا، انبار کارخانجات ایران ترانسفو زنجان بوده و کلیه ی هزینه های مربوطه اعم از حمل و نقل، بارگیری، تخلیه، خرج بنگاه، باسکول، بیمه و ... به عهده ی فروشنده می باشد.

۱۱- در صورت تشخیص شرکت ایران ترانسفو، بازرسی در محل محموله یا ارزیابی تامین کننده، قبل از حمل انجام خواهد شد.

۱۲- بهای کالا و خدمات ارائه شده، پس از دریافت و تایید آن تامین کننده پرداخت خواهد شد.

۱۳- این شرکت از دریافت مقدار مازاد بر نیاز معذور بوده و مقدار مازاد به هزینه تامین کننده عودت خواهد شد.

۱۴- شرکت ایران ترانسفو حق واگذاری کل آئتم های مناقصه و یا واگذاری به صورت تفکیک شده را برای خود محفوظ می دارد.

۱۵- شرکت ایران ترانسفو در افزایش یا کاهش میزان درخواست با همان قیمتهای ارائه شده در مناقصه مختار است (تا سقف ۲۵٪).

۱۶- با عنایت به اهمیت زمان تحویل اقلام در انتخاب تامین کننده، زمان نیازهای مندرج در اسناد مناقصه در ارائه پیشنهاد قیمت بایستی مد نظر قرار گیرد، به نحوی که بلافاصله پس از ابلاغ سفارش و یا بازرسی در محل، قابل بارگیری و ارسال باشد.

۱۷- شرکت ایران ترانسفو در رد کلیه یا قبول هر یک از پیشنهادات مختار است.

۱۸- بازگشایی پاکات بصورت غیر حضوری انجام خواهد شد.

۱۹- سایر اطلاعات و جزئیات در اسناد مناقصه مندرج می باشد.

۲۰- هزینه چاپ آگهی در روزنامه های تعیین شده بر عهده برنده مناقصه می باشد.

۲۱- ارائه فاکتور رسمی برای برنده مناقصه الزامی است.

۲۲- پاکت "الف" و "ب" باید به صورت مجزا و مشخص شده، در بسته و لاک و مهر شده قرار گرفته و توسط پست پیشتاز و یا به صورت دستی به نحوی ارسال شوند که در ساعت اداری و تا پایان مهلت درج شده در مدارک مناقصه از طریق واحد حراست دریافت گردد.

موارد فوق روئیت گردید و مورد قبول اینجانب مدیر / مسئول، شرکت / فروشگاه می باشد .

نام و نام خانوادگی

امضاء و مهر شرکت

برگ استعلام بهاء (فرم ب)

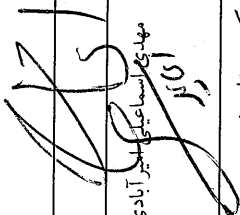
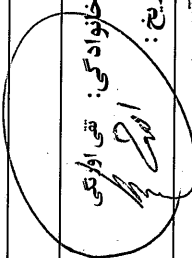
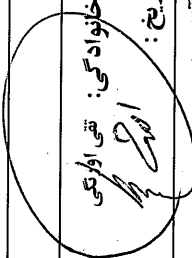


شرکت ایران ترانسفو

زمانبندی نیاز										ردیف
افزوده (ریال)	بدون ارزش	قیمت کل	افزوده (ریال)	بدون ارزش	قیمت واحد	واحد	مقدار نیاز	شرح کالا	کد کالا	
						KG	۵,۱۱۵	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۳۸	
						KG	۵۰۰	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۷۳	
						KG	۱,۵۰۰	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۳۵	
						KG	۳,۰۰۰	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۴۳	
						KG	۲,۵۰۰	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۹۲	
						KG	۱۰,۰۰۰	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۹۷	
						KG	۴,۳۸۰	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۳۷	
						KG	۱۴,۸۶۰	تسمه فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۰۸	
						KG	۲,۰۰۰	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۵۶	
						KG	۳,۰۰۰	نیم میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۶۰	
						KG	۲,۲۵۰	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۳۱	
						KG	۵,۱۵۰	ST52-3 ورق فولادی	۱۳۳۱۰۰۰۳	
						KG	۱,۲۰۰	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۵۹	
						KG	۳,۰۰۰	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۵۲	
						KG	۱,۵۰۰	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۵۳	
						KG	۲,۲۰۰	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۵۵	
						KG	۱,۶۵۰	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۷۸	
						KG	۲۷۲	میلگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۲۰۲	
						KG	۱,۰۰۰	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۱۷	
						KG	۸۵۰	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۲۱	

زمانبندی نیاز										قیمت کل	بدون ارزش افزوده (ریال)	قیمت واحد	بدون ارزش افزوده (ریال)	واحد	مقدار نیاز	شرح کالا	کد کالا	ردیف
														KG	۸۰۰	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۱۵	۲۱
														KG	۶,۹۰۰	نیشی فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۵۷	۲۲
														KG	۱,۳۰۰	تیر آهن	۱۴۲۱۰۵۱	۲۳
														KG	۱۰,۰۰۰	تسمه آلایزی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۱۴	۲۴
														KG	۱۰,۰۰۰	تسمه آلایزی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۲۱۴	۲۵
														PC	۳۰	زانویی لوله کشی	۰۹۷۱۱۱۰۱۴۴۱۳	۲۶
														PC	۵۰۰	زانویی لوله کشی	۰۹۷۱۱۱۰۱۴۴۰۷	۲۷
														KG	۲۰,۰۰۰	قوطی فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۰۱	۲۸
														KG	۹۰۵	قوطی فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۰۲	۲۹
														KG	۱۴,۰۰۰	تسمه فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۱۱	۳۰
														KG	۶,۰۰۰	تسمه فولادی R	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۱۸	۳۱
														KG	۱۰,۰۰۰	نیشی فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۶۲	۳۲
														KG	۹,۰۰۰	نیشی فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۶۶	۳۳
														KG	۸,۲۵۰	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۲۸	۳۴
														KG	۲۰۰	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۲۳	۳۵
														KG	۴۰۰	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۲۲	۳۶
														KG	۱۵,۰۰۰	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۳۴	۳۷
														KG	۲,۰۰۰	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۱۰	۳۸
														KG	۷,۰۰۰	ناودانی فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۵۰	۳۹
														KG	۹,۰۰۰	ناودانی فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۵۳	۴۰
														KG	۲,۵۰۰	ورق استیل	۰۸۲۱۱۱۰۱۵۱۰۳	۴۱
														KG	۱۲,۰۰۰	تسمه فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۰۴	۴۲
														KG	۶,۰۰۰	تسمه فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۰۳	۴۳

21

زمانبندی نیاز										شرح کالا	مقدار نیاز واحد	قیمت واحد بدون ارزش افزوده (ریال)	قیمت کل بدون ارزش افزوده (ریال)	ردیف
										تسمه فولادی	۲,۵۰۰			۴۴
با عنایت به اهمیت زمان تحویل اقلام در انتخاب تامین کننده، لازم است اقلام فوق مطابق زمانبندی نیاز تحویل گردند. در غیر اینصورت زمان دقیق تحویل، توسط آن شرکت/ فروشگاه قید گردد. توضیحات: ۱- پرداخت صورت نقدی و پس از دریافت و تایید کالا صورت خواهد گرفت. ۲- کلیه های هزینه های مربوطه اعم از حمل و نقل، بارگیری، خرج نگاه، باسکول، بیمه و... بهمه فروشنده می باشد و می بایست در بهاء واحد لحاظ گردد. ۳- در ارائه قیمت مقدار مورد نیاز مد نظر قرار گیرد و با توجه به وزن هر شاخه، حداقل مقدار قابل تحویل با پوشش مقدار نیاز قید گردد و پیشنهاد قیمت صرفاً برای کالای آماده تحویل مطابق مشخصات درخواستی ارائه گردد. درخواست ارائه قیمت به صورت وزنی بوده لذا از ارائه قیمت به صورت شاخه ای خودداری گردد.														
تأیید:										تنظیم:				
نام و نام خانوادگی: مهدی اسماعیلی شیرآبادی امضا و تاریخ: 										نام و نام خانوادگی:  امضا و تاریخ: 				
اعلام می دارم که در تاریخ با مطالعه و قبول کلیه موارد مندرج در شرایط و گذاری اینجانب آقا/ خانم مدیر / مسئول، شرکت / فروشگاه مهلت ارائه پیشنهاد تا تاریخ ۱۴۰۴/۰۹/۱۷ در پاکت (ب) قرار داده شود. مهلت ارائه پیشنهاد تا تاریخ ۱۴۰۴/۰۹/۱۷ می باشد. مهر و امضا:														

برگ اعلام فنی (فرم الف)



شرکت ایران ترانسکو

مشخصات قابل تامین از طرف فروشنده	شرح مشخصات فنی	شرح کالا	کد کالا	ردیف
	EN-10060- C45K -20*4000- P	میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۳۸	۱
	DIN-EN-10278:1999+C- St37-2 -6*3000- h12	میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۷۳	۲
	EN-10060- C45K -12*3000- P	میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۳۵	۳
	EN-10060- C45K -16*3000- P	میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۴۳	۴
	EN-10060- St37-2 -30*3000- P -DIN-17100	میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۹۲	۵
	DIN-1013-1:1976- St37-2 -8*3000-N-q=0.004L	میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۹۷	۶
	DIN-EN-10220:2003- St37-2 EN-10305-1:2010- Seamless-۶۰۰۰*۴۸۳*۳۷۲-	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۳۷	۷
	DIN-EN-10058:2004- St37-2 -10*40*6000	تسه فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۰۸	۸
	EN-10060- St37-2 -150*6000- N -DIN-17100	میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۵۶	۹
	Half-round-20 * 6000-DIN-1018- St37-2	نیم میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۶۰	۱۰
	DIN-EN-10220:2003- St37-2 EN-10305-1:2010- Seamless-۶۰۰۰*۲۹۸/۵*۱۷/۵- (6000-12000)Plate EN 10029-55Ax2000x Date:October1991 Steel EN-10025-1,2=St52-3 Date:2004 flatness tolerance:(Class S)	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۳۱	۱۱
	EN-10060- St37-2 -180*6000- N -DIN-17100	ST52-3 ورق فولادی	۱۳۳۱۰۰۳	۱۲
	EN-10060- St37-2 -10*6000- N -DIN-17100	میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۵۹	۱۳
	EN-10060- St37-2 -100*6000- N -DIN-17100	میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۵۲	۱۴
	EN-10060- St37-2 -120*6000- N -DIN-17100	میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۵۳	۱۵
	EN-10060- St37-2 -80*6000- N -DIN-17100	میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۵۵	۱۶
	DIN EN 10060 ; St37-2 ; 35mm	میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۷۸	۱۷
		میگرد فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۲۰۲	۱۸

مشخصات قابل تأمین از طرف فروشنده	شرح مشخصات فنی	شرح کالا	کد کالا	ردیف
	DIN-EN-10220:2003- St37-2 EN-10305-1:2010- Seamless-۶۰۰*۱۶۸/۳۱۲/۵-	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۱۷	۱۹
	DIN-EN-10220:2003- St37-2 EN-10305-1:2010- Seamless-۶۰۰*۱۹۲/۷۳۱/۲/۵-	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۲۱	۲۰
	DIN-EN-10220:2003- St37-2 EN-10305-1:2010- Seamless-۶۰۰*۱۵۹/۱۱۷/۵-	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۱۵	۲۱
	DIN-EN-10056-1:1998- St37-2 DIN-EN-10056-2-1994-۶۰۰*۱۲۰*۱۲۰*۱۲۰-	نیشی فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۵۷	۲۲
	DIN 1025 ; T2-st37 IPB=220 h=220 ; b=220 ; s=9.5 ; t=16 ; r1=18	تیر آهن	۱۴۲۱۰۵۱	۲۳
	Flat Steel Bar - ITS - ME26-01 - Item2 - 5x60x3000	تسمه آلایژی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۱۴	۲۴
	Flat Steel Bar - ITS - ME26-01 - Item2 - 5x30x3000	تسمه آلایژی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۲۱۴	۲۵
	درجه ELBBOW EN-10253-2:2008- Type A - 3D - 90 St37-4 - ۶۰۰*۳۲/۹-	زانویی لوله کشی	۰۹۷۱۱۱۰۱۴۴۱۳	۲۶
	درجه ELBBOW EN-10253-2:2008- Type A - 3D - 90 St37-4 - ۸۸/۹۳/۲-	زانویی لوله کشی	۰۹۷۱۱۱۰۱۴۴۰۷	۲۷
	BS-EN-10210-2:2006- St37-2 - 10*160*160*6000	قوطی فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۰۱	۲۸
	=BS EN 10219-2=St37-2 St37-2=250x250x10x12000 Date:2006=	قوطی فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۰۲	۲۹
	DIN-EN-10058:2004- St37-2 - 20*80*6000	تسمه فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۱۱	۳۰
	DIN-EN-10058:2004- St37-2 - 20*50*6000	تسمه فولادی دار R	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۱۸	۳۱
	DIN-EN-10056-1:1998- St37-2 DIN-EN-10056-2-1994-۶۰۰*۶۰۰*۶۰۰*۶۰۰-	نیشی فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۶۲	۳۲
	DIN-EN-10056-1:1998- St37-2 DIN-EN-10056-2-1994-۶۰۰*۸۰*۸۰*۸۰-	نیشی فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۶۶	۳۳
	DIN-EN-10220:2003- St37-2 EN-10305-1:2010- Seamless-۶۰۰*۲۷۳*۱۴/۲-	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۲۸	۳۴
	DIN-EN-10220:2003- St37-2 EN-10305-1:2010- Seamless-۶۰۰*۲۱/۳*۲۲-	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۲۳	۳۵
	DIN-EN-10220:2003- St37-2 EN-10305-1:2010- Seamless-۶۰۰*۶۰۰*۳۲/۹-	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۲۲	۳۶
	DIN-EN-10220:2003- St37-2 EN-10305-1:2010- Seamless-۶۰۰*۲۳/۷*۳/۲-	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۳۴	۳۷
	- DIN-EN-10220:2003- St37-2 - 114.3x3.6x6000 EN-10305-1:2010- Seamless	لوله فولادی	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۱۰	۳۸

ردیف	کد کالا	شرح کالا	شرح مشخصات فنی	مشخصات قابل تامین از طرف فروشنده
۳۹	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۵۰	ناودانی فولادی	DIN-1026-1:2009- St37-2 U200*6000-DIN-EN-10279:2000-	
۴۰	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۳۵۳	ناودانی فولادی	DIN-1026-1:2009- St37-2 U300*6000-DIN-EN-10279:2000-	
۴۱	۰۸۲۱۱۱۰۱۵۱۰۳	ورق استیل	Plate DIN-EN-10029:1991-Special Tolerance For -Flatness: S-10 A*1000*2000-EN-10088-2:2014 X5CrNi18-10	
۴۲	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۰۴	تسمه فولادی	DIN-EN-10058:2004- St37-2 -25x120x5000	
۴۳	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۰۳	تسمه فولادی	DIN-EN-10058:2004- 14CrMoV69 -10x50x6000	
۴۴	۰۸۲۱۱۱۰۱۴۱۰۱	تسمه فولادی	DIN-59200- 14CrMoV69 -20 A *160*4000	

توضیحات: ورق استیل و ورق فولادی درخواستی میبایست بدون هر گونه تاب و موج (طولی شکلاتی یا پیچشی، شمشیری، سینوسی، نعلی) و شکستگی بوده و از نوع نگیر باشد. از محصولات تولید شده داخلی ورق فولادی محصولات شرکت فولاد اکسین مورد تأیید بوده و ورق های روسی مورد تأیید نمی باشد.

میلگردهای فولادی می بایست مطابق استاندارد درخواست شده در رنج مجاز تعریف شده، بصورت یکنواخت (بصورت بادامی نباشد)، بدون زنگ زدگی و تاب و پوسته سطحی، بصورت تمیز و عاری از هر گونه روغن و آلودگی با بسته بندی مناسب و مهار شده ارسال گردند. با توجه به انجام عملیات ماشینکاری روی میلگردها و حساسیت محل مصرف و عدم پذیرش هر گونه ترک، از کیفیت فرآیند تولید میلگردها اطمینان حاصل نموده و گواهی سازنده ارائه گردد. میلگردهای با مشخصه P دارای ترانس محدود و دارای محل مصرف حساس بوده و معمولاً به صوت کشش و پولیش شده تولید میگردد.

ناودانی، نبشی، قوطی و تیر آهن درخواست شده می بایست مطابق با استاندارد درخواستی (سنگین)، در رنج مجاز تعریف شده، بصورت یکنواخت، بدون تاب و زنگ زدگی، عاری از پوستگی، بصورت تبدیل شده و بسته بندی مناسب تحویل گردند.

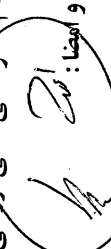
لوله و زانونی های فولادی درخواست شده مطابق استاندارد و با ابعاد درخواست شده می بایست بدون درز بوده و سطح و داخل آنها عاری از زنگ زدگی، روغن، ناصافی، لاک و رنگ و ... باشند و بسته بندی مناسب و مهار شده تحویل گردند. (ابعاد دقیق محموله آماده تحویل اعلام گردد). جهت لوله های فولادی با قطر ۵۰ میلتر و کمتر تست خمشی انجام خواهد شد.

تسمه های درخواست شده مطابق استاندارد و میبایست عاری از هر گونه زنگ زدگی، تاب طولی، شکلاتی یا پیچشی، شمشیری، سینوسی، نعلی و ... باشند، محل کشش ابتدا و انتهای تسمه ها و محل های غیر یکنواخت جداسازی گردد، لبه تسمه های بصورت کاملاً گونیا و عاری از تیزی، لهیدگی و ناصافی بوده و با بسته بندی کاملاً مناسب و مهار شده حداکثر به وزن یک تن در هر تبدیل تحویل گردند. تسمه های ۱۰*۴۰ درخواستی می بایست در تست ۹۰ درجه (بدون شکست و ترک برداشتن) و پانچ (بدون شکم دادن) به تأیید خریدار برسد لذا نمونه و محموله برنده مناقصه بلافاصله باید از سوی خریدار مورد بررسی قرار گیرد.

در صورت مشاهده مشکلات کیفی در هر مرحله از مصرف جهت اعلام درخواستی، محموله به هزینه تامین کننده عودت و می بایست در اسرع وقت جایگزین گردد.

درخواست ارائه قیمت به صورت وزنی بوده لذا از ارائه قیمت به صورت شاخه ای خودداری گردد.

نام و نام خانوادگی: تقی اورنگی

تاریخ و امضا: 

نام و نام خانوادگی: مهدی اسماعیلی امیرآبادی

تاریخ و امضا: 

نام و نام خانوادگی: مهدی اسماعیلی امیرآبادی

تاریخ و امضا: 

نام و نام خانوادگی: مهدی اسماعیلی امیرآبادی

تاریخ و امضا: 

در پاکت (الف) قرار داده شود. مهلت ارائه پیشنهاد تا تاریخ ۱۴۰۴/۰۹/۱۷ می باشد.

~~۰۸۲ ۱۱۱ ۰۱۶۱۱۴~~
۰۸۲ ۱۱۱ ۰۱۶۱۱۴ } است نذر در مربوط به تسعیر چهار به چهار که
۰۲۸ ۱۱۱ ۰۱۶۲۱۲ } رانی ۲۹،۲۵

Flat Steel Bar

For Core Clamping Plate

Technical Terms of Delivery



IRAN TRANSFO STANDARD
Iran Transformer Research Institute

Compiled:

M.Saghafi
A.Abatizadeh

Edited:

S.Barrani
GH.Bakhtiyari

Approved:

M.Faridi

FOREWORD

Iran Transfo Standard consists of a series of standards, which are prepared based on valid International standards, in conformity with Iran Transfo's technical requirements.

The initial draft has been prepared in Iran Transformer Research Institute (ITRI), which is also responsible to issue the final documents approved by professional committees in the form of ITS standards. It should be mentioned that all departments of Iran Transfo Co. are obligated to apply the issued ITS Standards.

All users must be assured that the latest edition of this standard will be used. The latest edition of ITS standards is also available on the ITRI web site:

<http://Filer.irantransfo.com>

About this standard:

The present standard has been approved in Iran Transfo Co.'s Mechanical Equipment Committee by:

- | | | |
|----------------|-----------------|------------|
| ✓ S.Barrani | ✓ GH.Bakhtiyari | ✓ J.Afsari |
| ✓ A.Abatizadeh | ✓ M.Saghafi | |

All users should ensure that they have the latest edition of this publication.

CONTENTS

1	Scope	4
2	Designation	4
3	Form	4
4	Dimension and Tolerances	5
5	Chemical Composition	6
6	Mechanical characteristics	6
7	Test methods	6
7.1	Analysis	6
7.2	Tensile test	6
7.3	Hardness test	6
8	Surface condition and quality	6
9	Inspection Document	7
10	Kind of Delivery	7
11	Normative References	7

1 Scope

These technical terms of delivery apply to "Flat Steel Bar", heat treated, rolled and rounded for tensile supports used for power transformer core clamping plate, those would be sustained against transformer core and coil assembly static and dynamic stresses and tensile.

2 Designation

Designation for flat steel bars is according to the following code:

Flat Steel Bar- ITS-ME26-01- Item. (According to Table 1)

For example

Flat Steel Bar- ITS-ME26- 01- Item5- 10*50*6000

Refers to Flat Steel Bar with form II, Thickness=10 mm, Width=50 mm, Length=6000 mm and Material=14 Cr Mo V 69 or 15 Cr Mo V 59

Table 1 - Item description of flat steel bars

Item	Form	Dimension	Material
1	I	5*30*3000	14 Cr Mo V 69 or 15 Cr Mo V 59
2	I	5*60*3000	
3	I	30*35*6000	
4	I	10*50*6000	
5	II	10*50*6000	
6	I	20*160*4000	

3 Form

Forms related to flat steel bars are in two forms including II and I according to the following figures:

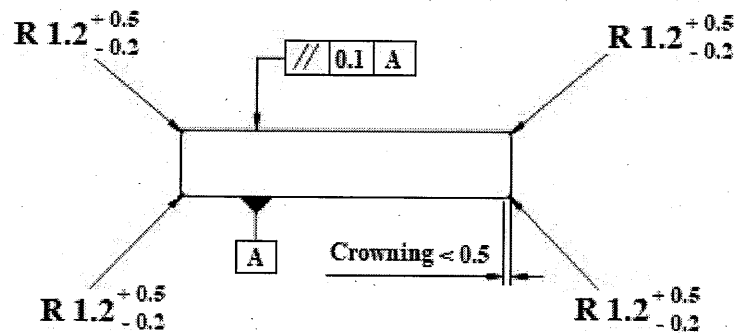


Figure 1 - Form I

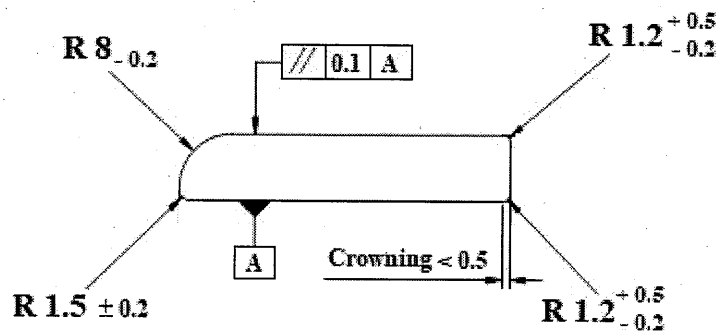


Figure 2 - Form II

4 Dimension and Tolerances

The Deviation from nominal dimensions shall be measured within the tolerances given in Table 2.

Table 2. Dimension and Tolerances of flat steel bars (mm)

Item Tolerance of Dimension	1	2	3	4	5	6
Thickness	5 ± 0.2	5 ± 0.2	30 ± 0.3	$10^{+0.5}_{-0.2}$	$10^{+0.5}_{-0.2}$	20 ± 0.5
Width	30 ± 0.5	60 ± 0.75	35 ± 0.5	50 ± 0.75	50 ± 0.75	160 ± 2
Length	3000 ± 100	3000 ± 100	6000 ± 100	6000 ± 100	6000 ± 100	4000 ± 20
Straightness q_x	0.0025*Length			0.001*Length		0.0025*Length
Straightness q_y						
Twist	0.0001*Length					
Flatness	0.003*Width					

-Straightness q_x

Straightness q_x shall be measured according to Figure 3.

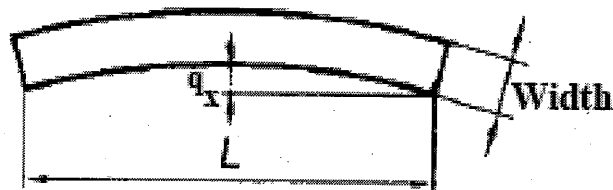


Figure 3 – Measurement of straightness q_x

-Straightness q_y

Straightness q_y shall be measured according to Figure 4.

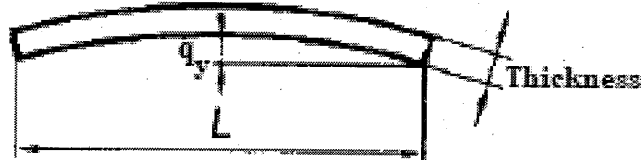


Figure 4 – Measurement of straightness q_y

-Twist

Twist shall be measured according to Figure 5.

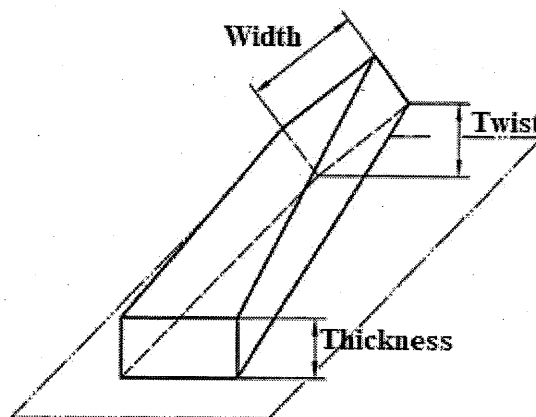


Figure 5 – Measurement of Twist

-Flatness

Flatness shall be measured according to Figure 6.

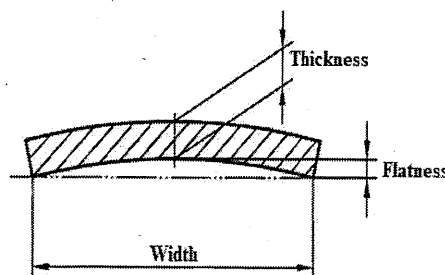


Figure 6 – Measurement of Flatness

5 Chemical Composition

Chemical composition shall be specified in Table 3.

Table 3 – Chemical Composition of Materials

Material	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Others
14 Cr Mo V 69	0.11-0.17	Max 0.25	0.8-1	Max 0.02	Max 0.015	1.25-1.5	0.8-1	--	0.2-0.3	--
15 Cr Mo V 59	0.13-0.18	Max 0.4	0.8-1.1	Max 0.025	Max 0.03	1.2-1.5	0.8-1.1	--	0.2-0.3	--

6 Mechanical characteristics

Mechanical properties shall meet the values given in Table 4.

Table 4 – Mechanical Characteristics of Materials

Material	Yield Strength (N/mm ²)	Tensile Strength (N/mm ²)	Ultimate Elongation (%)	Hardness (HB)
14 Cr Mo V 69	Min 785	980-1170	Min 11	Min 294
15 Cr Mo V 59				

7 Test methods

7.1 Analysis

Analysis shall be carried out on the test pieces, or test portions. Except in cases of dispute, the analytical methods used shall be at the discretion of the supplier. In cases of dispute, the methods of analysis to be used shall be agreed between the disputing parties.

7.2 Tensile test

The tensile test shall be carried out in accordance with EN ISO 6892-1 on the test pieces. The test pieces may be full cross-sections of the product or produced by machining, in accordance with EN ISO 6892-1.

7.3 Hardness test

Hardness shall be determined on test pieces prepared from the test samples. The test shall be carried out in accordance with either EN ISO 6506-1 or EN ISO 6507-1.

8 Surface condition and quality

The surface of steel flat bars shall be smooth and free of defects such as rust, pits, mill scale, laps, seams, rolling defects, and lamination originating from the casting process etc.

9 Inspection Document

The supplier must provide certification for all of the above dimensional, chemical and mechanical properties.

10 Kind of Delivery

Flat steel bars must be delivered in standard packing, so that protected against transport mechanical damages and atmosphere conditions.

Marking: a label with the following information must mark each package:

- ✓ Manufacturer mark and company name
- ✓ Sizes
- ✓ Weight of each single packet
- ✓ Total weight/net weight.

11 Normative References

The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application. For undated references, the latest edition of the referenced document applies:

DIN ISO 1101

Geometrical product specifications (GPS) — Geometrical tolerance — Tolerances of form, orientation, location and run-out

DIN 1017-1

Steel Bars; Hot Rolled Flat Steel for General Purpose, Dimensions, Weights, Permissible Variations.

BS EN ISO 6892

Metallic materials — Tensile testing. Part 1: Method of test at room temperature

DIN EN10058

Hot rolled flat steel bars and steel wide flats for general purposes - Dimensions and tolerances on shape and dimensions

DIN 59200

Hot Rolled Wide Steel Flats

TUN Standards

TUN 902158, 902314, 901160, 902086