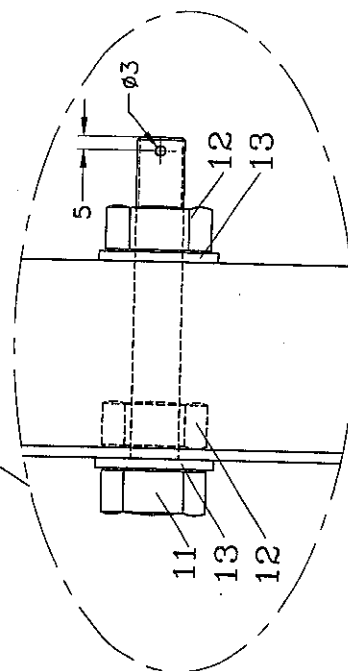
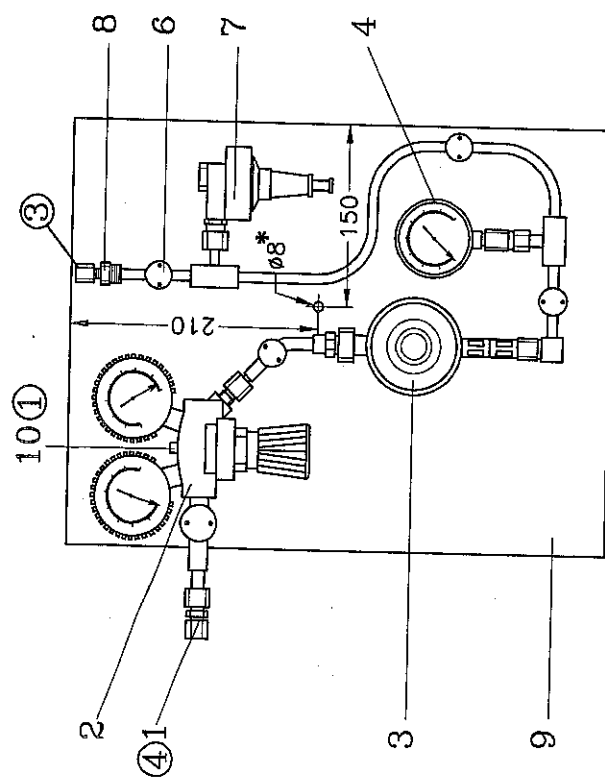
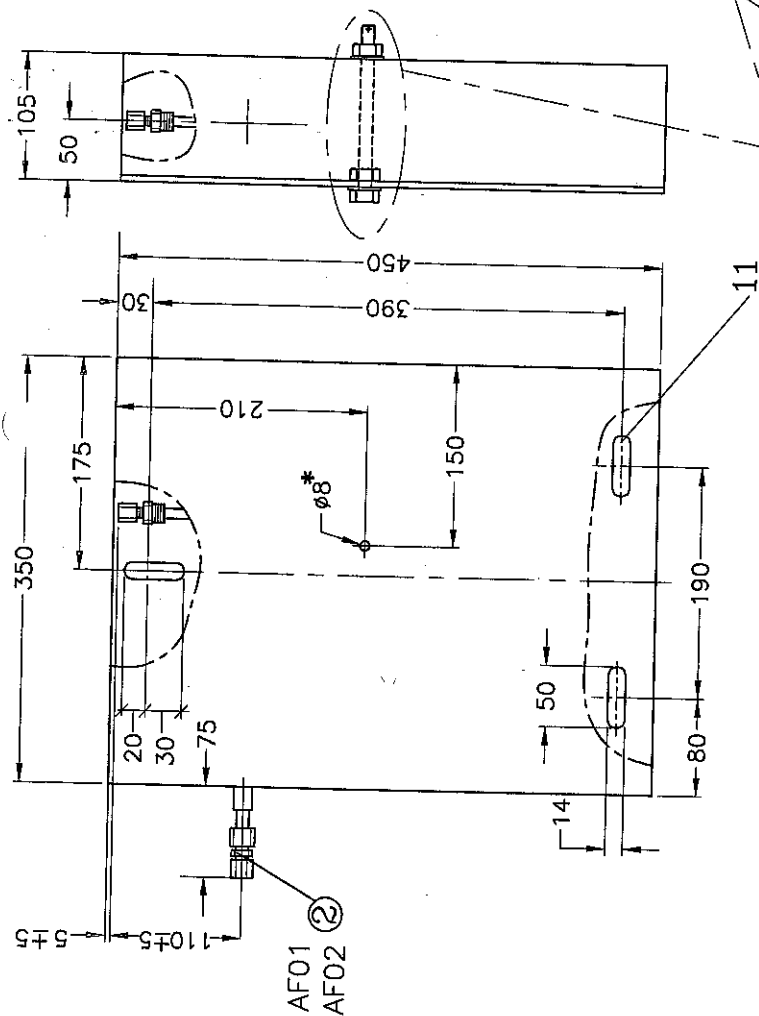


- 12- مهره شش گوش (د) :
M6
DIN 934 , A2-70
- 13- واشر (دو عدد)
6
DIN-EN-ISO7089
DIN-EN-ISO7090 , A2-70



- 1- محل اتصال به کیپول
2- فشار شکن 200/16 bar با پیچ مسدود کننده
3- تنظیم کننده فشار 0.03 bar
4- فشار سنج 0.35 bar
5- شیر اطمینان 0.3 bar
6- پایه و بست
7- شیر اطمینان 0.3 bar
8- محل اتصال لوله متصل به ترانس
9- بدنه
10- شیر کاهنده فشار
11- پیچ شش گوش (یک عدد) M6x120
DIN 933, A2-70

وزن کل: 6.5 kg
مراحل تزریق گاز:
(a) چک نمودن تابلوهای 4, 8
(b) ارسال از طریق اجرای تابلوهای 1, 2, 8, 4, 8
(در صورت وجود فشار بالا در سمت ترانسفورماتور توسط تابلو شماره 7 فشار کاسته شود.)

- ④ اتصالات $\varnothing 8$
⑤ اتصالات $\varnothing 6$
② سیستم گازرزی نیتروژن :
G.Z.1993 AF01:
G.Z.1993 AF02:
① این محل آیینی شود.

تاریخ: TWL 673.90

آیینی (برای اتصال لوله ها) از جنس PA6(DIN16985)

رنگ آمیزی بدنه طبق استاندارد (RAL 7035) جهت گاز آیینی بوده و از جنس برنج باشد.

اتصالات سیستم گازرزی نیتروژن و

عنوان :
هوای فشرده

کد: E&D-G4
تاریخ: 88/10/26
شماره: G.Z. 1993
تعداد: 01
صفحه: 01

ردیف	شرح	تاریخ	محل	امضاء
A	10694	92.2.23	NIMATI	
B	12918	95.6.29	mohebbi	
C	19852	1403.6.22	mohebbi	

ایران ترانسفو
زنجان



* توجه : سوراخ 98 در هر دو صفحه اجرا شود.